

E-X BR 5 HT 5,5 X L

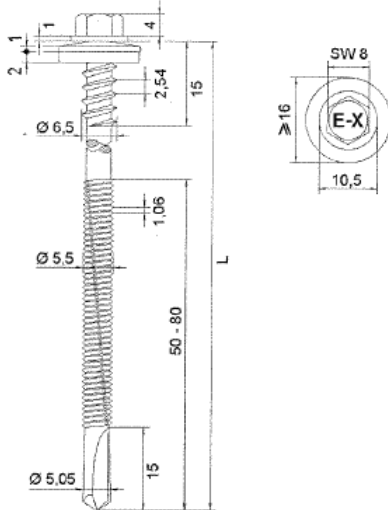
Schrauben Bohrschrauben

E-X Bohr 5 HT 5,5

Blatt 1.28

Anlage zum Änderungsbescheid
vom 02. September 2004

Nr. Z-14.4-407



maximale Durchdringung $\Sigma(t_{N,2} + t_{II}) = 14 \text{ mm}$

Verbindungselement Bohrschraube
END E-X Bohr 5 HT 5,5*L
Dichtscheibe $\geq 16 \text{ mm}$

Werkstoffe Schraube
nichtrostender Stahl, Werkstoff-Nr. 1.4301

Scheibe
nichtrostender Stahl, Werkstoff-Nr. 1.4301
mit aufvulkanisierter EPDM-Dichtung

Hersteller Guntram End GmbH
Untertürkheimer Straße 20
66117 Saarbrücken
Tel.: (0681) 58601-0
Fax: (0681) 58601-39
e-mail: info@guntramend.de

Vertrieb Guntram End GmbH



Bauteil II: S235Jxx (für $t_{II} \leq 3,00 \text{ mm}$ auch S280GD+xx oder höhere Festigkeit)

Blechdicke [mm]	D [mm]	3,00	4,00	5,00	6,00	10,00	Belastungsart	
Verschraubung	anschlagorientiert verschrauben							
$\geq 0,50$ $\geq 0,50$	40	0,50	0,50	0,55	0,55	0,60	 Querkraft zul. F_Q kN	
	60	0,50	0,50	0,55	0,60	0,65		
Bauteil I, Blechdicke in mm Feuerverzinktes Stahlblech S280GD+xx oder S320GD+xx oder S350 GD+xx	Bei t_{N2} aus S320 GD dürfen alle Werte um 8,2% erhöht werden. Bei t_{N2} aus S350 GD dürfen alle Werte um 16,7% erhöht werden.							
	0,50	/	1,20	1,20	1,20	1,20	1,20	 Zugkraft zul. F_Z kN
	0,55		1,30	1,30	1,30	1,30	1,30	
	0,63		1,50	1,50	1,50	1,50	1,50	
	0,75		1,80	1,80	1,80	1,80	1,80	
	0,88		2,10	2,10	2,10	2,10	2,10	
1,00	2,35		2,35	2,35	2,35	2,35		
Sandwichdicke d oder D in mm ≥ 100	40	/	3,5	3,0	3,0	3,0	3,0	 Kopfauslenkung zul. u mm
	50		5,0	5,0	5,0	5,0	5,0	
	60		6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	
	80		9,0	9,0	9,0	9,0	9,0	
	≥ 100		12,0	12,0	12,0	12,0	12,0	

Bei Zwischenwerten der Bauteildicken I oder II ist jeweils die zulässige Quer- und Zugkraft der geringeren Bauteildicken zu wählen. Bei der Kopfauslenkung zul. u darf zwischen den Werten interpoliert werden.