

# E-X BR 3 HT 5,5 X L

## Schrauben

Bohrschrauben

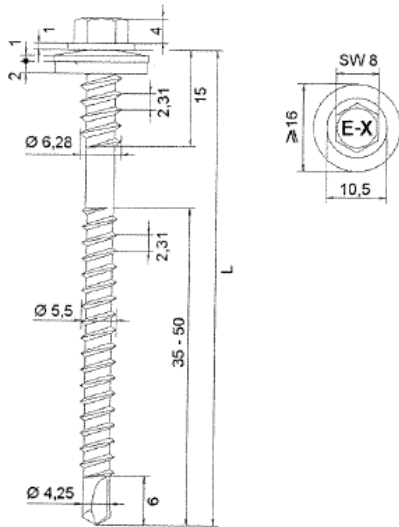
E-X Bohr 3 HT 5,5

Blatt 1.27

Anlage zum Änderungsbescheid

vom 02. September 2004

Nr. Z-14.4-407



maximale Durchdringung  $\sum(t_{N2} + t_{II}) = 5,5 \text{ mm}$

### Verbindungselement

Bohrschraube  
END E-X Bohr 3 HT 5,5\*L  
Dichtscheibe  $\geq 16 \text{ mm}$

### Werkstoffe

**Schraube**  
nichtrostender Stahl, Werkstoff-Nr. 1.4301

**Scheibe**  
nichtrostender Stahl, Werkstoff-Nr. 1.4301  
mit aufvulkanisierter EPDM-Dichtung

### Hersteller

Guntram End GmbH  
Untertürkheimer Straße 20  
66117 Saarbrücken  
Tel.: (0681) 58601-0  
Fax: (0681) 58601-39  
e-mail: info@guntramend.de

### Vertrieb

Guntram End GmbH



**Bauteil II:** S235Jxx (für  $t_{II} \leq 3,00 \text{ mm}$  auch S280GD+xx oder höhere Festigkeit)

Blechdicke [mm]	D [mm]	1,50	2,00	2,50	3,00	4,00	Belastungsart	
Verschraubung	anschlagorientiert verschrauben							
$\geq 0,50$ $\geq 0,50$	40 60	0,40 0,50	0,40 0,55	0,40 0,60	0,40 0,60	0,45 0,65	 Querkraft zul. $F_Q$ kN	
Bauteil I, Blechdicke in mm Feuerverzinktes Stahlblech S280GD+xx oder S320GD+xx oder S350 GD+xx	Bei $t_{N2}$ aus S320 GD dürfen alle Werte um 8,2% erhöht werden. Bei $t_{N2}$ aus S350 GD dürfen alle Werte um 16,7% erhöht werden.							
	0,50	/	1,05	1,10	1,10	1,10	1,10	 Zugkraft zul. $F_Z$ kN
	0,55	/	1,05	1,30	1,30	1,30	1,30	
	0,63	/	1,05	1,50	1,50	1,50	1,50	
	0,75	/	1,05	1,60	1,85	1,85	1,85	
	0,88	/	1,05	1,60	1,90	1,90	1,90	
1,00	/	1,05	1,60	2,00	2,00	2,00		
Sandwichdicke d oder D in mm	40	/	10,0	3,5	3,5	3,5	3,3	 Kopfauslenkung zul. u mm
	50	/	12,5	4,5	4,5	4,5	4,5	
	60	/	15,0	6,0	6,0	6,0	5,8	
	80	/	20,0	9,0	9,0	9,0	8,8	
	$\geq 100$	/	20,0	12,0	12,0	12,0	11,7	

Bei Zwischenwerten der Bauteildicken I oder II ist jeweils die zulässige Quer- und Zugkraft der geringeren Bauteildicken zu wählen. Bei der Kopfauslenkung zul. u darf zwischen den Werten **nicht** interpoliert werden.