

Prüfbericht
Nr. 1771/98

**über die Prüfung eines
technischen Arbeitsmittels**

Auftraggeber:

Wilh. Lüsebrink GmbH
D-58553 Halver

Auftragsnummer:

20068696

Prüfstelle für Gerätesicherheit und Medizintechnik

W. Brinkmann

Alle Urheberrechte und Miturheberrechte an den von der RWTÜV Anlagentechnik GmbH erstellten Gutachten, Prüfungsergebnissen, Berechnungen, Darstellungen etc. verbleiben bei der RWTÜV Anlagentechnik GmbH.

Der Vertragspartner der RWTÜV Anlagentechnik GmbH darf im Rahmen des Auftrages gefertigte Gutachten, Prüfungsergebnisse, Berechnungen, Darstellungen etc. nur für den Zweck verwenden, für den sie vereinbarungsgemäß bestimmt sind.

Die Weitergabe der durch die RWTÜV Anlagentechnik GmbH erstellten Berichte, Gutachten, Prüfungsergebnisse, Berechnungen, Darstellungen etc. an Dritte sowie deren Veröffentlichung in gekürzter Form ist unzulässig, es sei denn, die Vertragspartner haben über eine auszugsweise Weitergabe, Darstellung oder Veröffentlichung eine schriftliche Vereinbarung getroffen.

Fassung: 04.93

Auftraggeber: Wilh. Lüsebrink GmbH
Bächterhof 15
D-58553 Halver

Prüfgegenstand: Gerüstschrauben

Technische Daten: --

Eingangsdatum: 21.04.98

Art der Prüfungen: Festigkeitsprüfung

Prüfgrundlagen: DIN 10002: 1991-04

Prüfzeitraum: 05.98

Ort der Prüfungen: IKM, Prüflaboratorien Altendorfer Straße

Anlagen (Seitenzahl): Prüfbericht IKM

Prüfergebnis: Das Prüfmuster erfüllt die in der obengenannten Norm gestellten Anforderungen.

Für den Inhalt:



K. Eck

Prüfbericht

Auftraggeber: Wilh. Lüsebrink GmbH, Bächterhof 15, 58553 Halver
über Abt. 3.1.1

Prüfgegenstand: 6 Gerüstschrauben

Werkstoff: D 9-1

Eingangsdatum: 06.05.1998

Art der Prüfungen: Zugversuch an ganzen Schrauben

Prüfgrundlagen: nach Vereinbarung mit Auftraggeber,
in Anlehnung an DIN EN 10002-1: 1991-04

Prüfzeitraum: 12.05.1998

Ort der Prüfungen: Prüflaboratorien Altendorferstraße

Anlagen (Seitenzahl): keine

Ergebnisse:

Probenform: Gerüstschraube $\varnothing$ 11,8 mm mit verschweißtem Auge

Prüfaufbau: Die Prüfungen wurden in einer Universalprüfmaschine durchgeführt.
Die Einspannung erfolgte auf der Gewindeseite mit Prismen-Spannbacken und
am Schraubenaug mit einem Schäkel

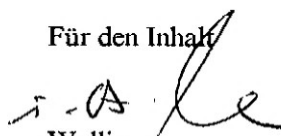
Ergebnisse:

Probe	Abmessung	$F_{\max}$	Bruchlage
Nr. .	L [mm]	[N]	
120 a)	120	32 073	Schweißverbindung
120 b)	120	25 933	Schweißverbindung
190 a)	190	32 743	Schweißverbindung
190 b)	190	40 200	im 2. Gewindegang
		47696	Schweißverbindung
230 a)	230	46 523	Schweißverbindung
230 b)	230	55 903	Schweißverbindung

Abschließend wurde an der Probe 230 a) eine Festigkeitsprüfung des Drahts
durchgeführt. Ergebnis: $F_{\max} = 58\,972\text{ N}$

$$R_m = 539\text{ N/mm}^2$$

Für den Inhalt


Wallis

Prüfbericht-Nr. 980321

Zugversuche an Gerüstschrauben

Auftraggeber:

Wilh. Lüsebrink GmbH
Bächterhof 15
58553 Halver
über Abt. 3.1.1

Dieser Bericht umfaßt

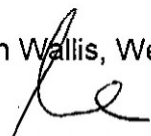
2 Textseiten.

Erstellt am: 13.05.98

durch: Herrn Wallis, Werkstoffprüfer

Freigegeben am: 13.05.98

durch:


Dr. Korten, Laborleiter