

Prüfbericht
Nr. 1830/04
über die Prüfung eines
Arbeitsmittels

RWTÜV Systems GmbH
Ein Unternehmen der
RWTÜV Gruppe
Langemarckstraße 20
D-45141 Essen
Postfach 10 32 61
D-45032 Essen
Telefon 02 01/8 25-0
Telefax 02 01/8 25-25 17
Sitz: Essen
AG Essen, HRB 9976
Aufsichtsratsvorsitzender:
Dr. Wilhelm Wick

Geschäftsführung:
Volker Klosowski

Fachbereich
Zertifizierung

Zentralabteilung
Gerätesicherheit und
Medizinprodukte

Auftraggeber: Wilhelm Lüsebrink GmbH
Postfach 1346
58553 Halver

Auftragsnummer: 20638891

Dieser Bericht umfasst 2 Textseiten und Anlage.

Erstellt am: 22.07.2004 von:



Freigegeben am: 22.07.2004 von:



Die Weitergabe und Verwertung unserer Leistung über den vertraglich festgelegten Zweck hinaus, insbesondere deren Veröffentlichung, ist nur mit unserer vorherigen schriftlichen Zustimmung zulässig. Für die Einhaltung der für die Verwertung unserer Leistung geltenden gesetzlichen Bestimmungen (z. B. des Wettbewerbsrechts), insbesondere für den Inhalt von Werbeaussagen, ist ausschließlich der Kunde verantwortlich; er hat uns insoweit von sämtlichen Ansprüchen Dritter freizuhalten.

Für Sie vor Ort

Langemarckstraße 20
D-45141 Essen
Tel.: 02 01/8 25-0
Fax: 02 01/8 25-25 17
Postfach 10 32 61
D-45032 Essen

Langemarckstraße 28
D-45141 Essen
Tel.: 02 01/8 25-0
Fax: 02 01/8 25-25 17
Postfach 10 32 61
D-45032 Essen

Berliner Straße 2
D-44143 Dortmund
Tel.: 02 31/51 86-0
Fax: 02 31/51 86-2 05
Postfach 10 33 55
D-44033 Dortmund

Meidericher Str. 14-16
D-47058 Duisburg
Tel.: 02 03/3 04-0
Fax: 02 03/3 04-2 20
Postfach 10 13 61
D-47013 Duisburg

Feithstraße 188
D-58097 Hagen
Tel.: 0 23 31/8 03-0
Fax: 0 23 31/8 03-2 02
Postfach 37 29
D-58037 Hagen

Laimbachstraße 227
D-57074 Siegen
Tel.: 02 71/33 78-0
Fax: 02 71/33 78-1 91
Postfach 10 10 65
D-57010 Siegen

Auftraggeber: W. Lüsebrink GmbH
Postfach 1346
58553 Halver

Prüfgegenstand: 3 Gerüstschrauben Art 22 S 80 x 7,8 mm
3 verschweißte Ringschrauben 50 x 15 x 7,8 mm
3 verschweißte Ringschrauben 80 x 15 x 7,8 mm

Technische Daten: --

Eingangsdatum: 02.06.2004

Art der Prüfungen: Zugversuche

Prüfgrundlagen: --

Prüfzeitraum: 06.07.2004

Ort der Prüfungen: TÜV Thüringen Anlagentechnik; Arnstadt

Prüfergebnis: Die Prüfergebnisse sind in der Anlage beigelegt.



TÜV Thüringen Anlagentechnik GmbH
Service-Center Arnstadt
Technologiezentrum
Ickershäuser Straße 32
99310 Arnstadt
☎ : 03628/598-300
Fax: 03628/598-451

Auftraggeber:

RWTÜV Systems GmbH

Customer:

Hersteller-Auftrags-Nr.: -
Manufacturer's com.-no.:

Anlage: -

Plant: -

Komponente:

Schraubenhaken

Component:

Fabrik-Nr.: -
Serial-no.:

Schweißer: -

Welder:

Schweißverfahren: -
Welding procedure:

Wärmebehandlung: -
Heat treatment:

Material:

Material:

Abmessung: **R 6 S / 50x15x7,8**

Dimensions:

Probe-Nr.: **7015/3**

Sample-no.:

Charge-Nr.: -

Charge-no.:

Probe-Nr.: Test piece no.:	Werkstoff: Material:	Dicke Thickness mm	Probenabmessung Test piece Dimension Breite Width mm	Querschnitt Cross-section Dimension mm ²	Meßlänge Measured length mm	Belastung load N	Streckgrenze Yield Point R _{eH} N/mm ²	Zugfestigkeit Tensile strength R _m N/mm ²	Dehnung Elongation mm	Einschnürung Red. of area %	Bruchlage Position of Fracture	
Zugversuche: Tensile Tests												
7015/3-1						18200					Schraubende	
7015/3-2						18500					Schraubende	
7015/3-3						15700					Schraubende	
Fallversuch: Test piece no.:	bs = Schweißnahtbreite Weld width mm	a = Wandstärke Wall thickness mm	RIZ = Raupe im Zug Face bend	WIZ = Wurzel im Zug Root bend							Prüftemperatur: Test-Temp.:	
Probe-Nr.: Test piece no.:	Biegerichtung Direction of Bend	Manchmal/Rollers Dorn/Rollendurchm. Diameter	Begrenzung Grad	Band angle degree	Meßlänge Measured length bs/bs+a mm	Dehnung Elongation bs/bs+a mm	Bemerkung Remarks	Probe-Nr.: Test piece no.:	Querschnitt Cross-section cm ²	Schlagarbeit (J) Energy absorbed in rupture Soll: Set value	Zähigkeit (J/cm ²) Toughness Soll: Set value	Kerblage/Bemerkung Notch position/Remarks
	RIZ											
	WIZ											
	RIZ											
	WIZ											
	RIZ											
	WIZ											
Maßstabschiff: Macrography:			P = Prüfer	S = Sachverständiger Auth. Insp. Agency	K = Kunde Client	Unterschrift: (P) Signature: Ort: Arnstadt Place: Datum: 06.07.2004 Date:	Unterschrift: (S) Signature: Ort: Arnstadt Place: Datum: 06.07.2004 Date:	Unterschrift: (K) Signature: Ort: Arnstadt Place: Datum: 06.07.2004 Date:				





